

关于举办 2019 年职业院校“高档数控机床和机器人技术应用” 教师技能培训班的通知

各相关院校：

伴随《中国制造 2025》的逐步落实，智能制造与职业教育需要深度融合，职业院校专业师资队伍建设成为职教领域共同关注的焦点和难点。为提高专业教师教育教学水平和创新建设能力，提升应用型教学资源的能力和利用率，服务制造强国战略，促进装备制造类专业教学资源共建共享，让教师们有机会学习、总结和交流，浙江亚龙教育装备研究院拟组织举办 2019 年职业院校“高档数控机床和机器人技术应用”教师技能培训班。现将有关事项通知如下：

一、培训对象：

各相关院校“数控”相关专业教师及实训指导教师，每校可报 1~2 人，为保证培训质量，每期限报 20 人（额满即止）。

二、培训时间及地点：

期别	报到时间	培训时间	报名截止	培训地点
第一期	5 月 13 日	5 月 14 日-21 日	5 月 2 日	温州大学瓯江学院 亚龙学院 温州市永嘉工业园区 (瓯北街道园区大道、林浦路交叉口)

三、培训内容及安排

时间	课程内容	课时
第一天	报到	/
第二天	开班 ① 亚龙数控设备介绍 ② 机器人的组成 ③ 示教器按键及操作画面介绍 ④ 点动机器人及坐标系介绍 ⑤ 工具坐标系设置	6
第三天	① 机器人夹具的安装与控制 ② 机器人示教编程和调试 ③ 控制指令的编辑 ④ 机器人码垛指令介绍 ⑤ 文件的备份/加载 ⑥ 零点复归	6
第四天	① 熟悉硬件结构及接口连接 ② 根据原理图对照硬件熟悉机床电路 ③ 机床各模块原理介绍 ④ 数控机床电气电阻测量方法讲解 ⑤ 数控机床硬件故障讲解	6
第五天	① 数控系统画面介绍 ② 行程限位及回零的方式介绍与设置 ③ 系统数据的备份与恢复	6

	④ 常用参数的介绍 ⑤ 数控机床参数故障讲解	
第六天	① PMC 的结构介绍 ② PMC 各画面的操作方法 ③ 在数控系统上进行 PMC 的修改与编辑 ④ 基本指令、功能指令的介绍与使用	6
第七天	① PMC 程序的识读 ② 数控机床用户报警的编辑 ③ 功能开发程序编辑 ④ 亚龙仿真操作面板的设置 ⑤ 亚龙仿真操作单元操作与编程讲解	6
第八天	① MES 单机版操作讲解 ② 数控机床故障诊断与维修 ③ 桁架机械手上料流程讲解 ④ 龙门铣床自动上下料流程讲解	6
第九天	① 机器人与数控系统互联互通 ② MES 系统的配置 ③ 智能制造生产线联调与智能化生产 ④ 结业	6

*备注：（1）培训实训平台采用亚龙 YL-1500 系列智能制造生产线

（2）以上内容供参考，课程以报到时分发为准；

四、培训发证：

培训结束后，考核成绩合格学员，可获得由浙江亚龙教育装备研究院颁发的职业能力证书。

五、相关费用

1. 培训费 3800 元/人/期（含教材资料、实训损耗、住宿费等）；
2. 缴费方式：对公汇款 或 现场刷卡；

账户名：浙江亚龙教育装备研究院； 开户行：中国银行永嘉瓯北支行； 账号：388363159046
汇款缴费的学员，需在报到前 5 个工作日内将培训费汇入以上账户；并在报到时请携带汇款回执单（复印件）以便财务核对；

3. 往返交通费由学员回原单位报销；

六、报名方式：

请有意参加培训者认真填写《2019 年职业院校“高档数控机床和机器人技术应用”教师技能培训班报名回执》（见附件一或在亚龙网站 www.yalong.cn-培训服务-培训专题中下载），[并发送邮件至 yalongpx@163.com](mailto:yalongpx@163.com)。报名最终以邮件为准，不接受电话报名。

联系人：0577-67987606；朱盈盈 18105777106、胡乾深 18105777110；

七、附件：

1. 报名回执表
2. 接站安排
3. 报到路线



附件一：报名回执

2019 年职业院校“高档数控机床和机器人技术应用”教师技能培训班

报名回执

(请将信息填写完整并发送至报名邮箱 yalongpx@163.com)

单位名称				联系地址	
姓名	性别	职务	手机/电话	E-mail	身份证号

贵校是否已购买 1500 系列设备：已购买 ，未购买 ，计划购买 选择：请打“√”；

注：报到时请携带本人近期 2 寸照片 2 张

附件二：接站安排

培训报到当天，安排在温州南、温州龙湾机场接站，具体如下：

温州南：下午 14:00 站点出发；下午 16:40 站点发车

龙湾机场：下午 13:30 机场出发；下午 16:00 机场出发

也可选择报到路线自行前往

附件三：报到路线

● 动车

(1) 温州南站：

① 出站乘 30 路至瓯北三中下车即到；(06:00-18:00 约 1 小时/趟)

② 出站乘 B1 路到双屿客运中心，转 80 路公交--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

(2) 永嘉站：出站乘 202 路--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 飞机：

① 机场公交站乘 73 路--景屿路口，转 30 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

② 机场公交站乘 41 路--安澜亭码头，渡轮--瓯北码头，乘 103 路--亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 火车：

(火车站广场) 乘 51 路大站快线 (6:40-16:40) --报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；