

# 关于举办 2018 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能 培训班的通知

各相关院校：

伴随《中国制造 2025》的逐步落实，智能制造与职业教育需要深度融合，职业院校专业师资队伍建设成为职教领域共同关注的焦点和难点。为提高专业教师教育教学水平和创新建设能力，提升应用型教学资源的能力和利用，服务制造强国战略，促进装备制造类专业教学资源共建共享，让教师们有机会学习、总结和交流，浙江亚龙教育装备研究院拟组织举办 2018 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能培训班。现将有关事项通知如下：

## 一、培训对象：

各相关院校“数控”相关专业教师及实训指导教师，每校可报 1~2 人，为保证培训质量，每期限报 20 人（额满即止）。

## 二、培训时间及地点：

| 期别  | 报到时间             | 培训时间                  | 报名截止      | 培训地点                      |
|-----|------------------|-----------------------|-----------|---------------------------|
| 第二期 | 2018 年 11 月 12 日 | 2018 年 11 月 12 日-17 日 | 10 月 30 日 | 浙江亚龙教育装备研究院<br>温州市永嘉东瓯工业园 |

## 三、培训内容及安排

| 时间  | 课程内容  | 课时 |
|-----|---|----|
| 第一天 | 报到  | /  |
| 第二天 | 开班<br>PAL 数控铣削编程指令 G 代码，ISO 的标准编程指令<br>各西门子的数控车和铣的标准编程指令<br>各发那科的数控车和铣的标准编程指令 | 6  |
| 第三天 | 车和铣的互动式基本编程<br>编写子程序（带和不带退刀槽，粗加工和精加工）<br>多轴车削加工：（C+Y 轴）<br>多轴铣削加工：（3+2 轴）     | 6  |
| 第四天 | 车削带双主轴工件的掉头加工<br>车铣复合加工<br>轮廓型腔的加工  | 6  |
| 第五天 | 极坐标编程（多边形）<br>加工工艺与程序的优化<br>工件夹具设计系统  | 6  |
| 第六天 | 精准测量及 3D 探头<br>车铣各种类刀具的学习<br>程序的后处理   | 6  |

|  |    |  |
|--|----|--|
|  | 结业 |  |
|--|----|--|

\*备注：（1）培训实训平台采用亚龙YL-8002A型高端数控制造仿真系统软件（引自德国MTS）。

（2）以上内容供参考，课程以报到时分发为准；

#### 四、培训发证：

培训结束后，考核成绩合格学员，可获得由浙江亚龙教育装备研究院颁发的职业能力证书。

#### 五、相关费用

1. 培训费 3000 元/人/期（含教材资料、实训损耗、食宿费等）；

2. 缴费方式：对公汇款 或 现场刷卡；

账户名：浙江亚龙教育装备研究院； 开户行：中国银行永嘉瓯北支行； 账号：388363159046

汇款缴费的学员，需在报到前 5 个工作日内将培训费汇入以上账户；并在报到时请携带汇款回执单（复印件）以便财务核对。

3. 培训期间食宿统一安排（住宿：双标拼房，如单住需补房费差价）；

4. 往返交通费由学员回原单位报销；

#### 六、报名方式：

请有意参加培训者，认真填写《2018 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能培训班报名回执》（见附件一或在亚龙网站 [www.yalong.cn](http://www.yalong.cn)-培训服务-相关下载中下载），[并发送邮件至 \[yalongpx@163.com\]\(mailto:yalongpx@163.com\)](#)。报名最终以邮件为准，不接受电话报名。

联系人：朱盈盈 18105777106、左姗姗 18105777110；0577-67987606；



附件一：报名回执

## 2018 年职业院校“高端数控制造仿真系统软件”教师技能培训班报名回执

(请将信息填写完整并发送至报名邮箱 [yalongpx@163.com](mailto:yalongpx@163.com))

|   |    |    |       |        |      |
|---|----|----|-------|--------|------|
| 单位名称  |    |    |       | 联系地址   |      |
| 开票单位抬头  |    |    |       | 纳税人识别号 |      |
| 姓名  | 性别 | 职务 | 手机/电话 | E-mail | 身份证号 |
|   |    |    |       |        |      |
|   |    |    |       |        |      |
| 贵校是否已购买亚龙高端数控制造仿真系统软件：已购买 <input type="checkbox"/> ，未购买 <input type="checkbox"/> ，计划购买 <input type="checkbox"/> 选择：请打“√”； |    |    |       |        |      |

注：报到时请携带本人近期 2 寸照片 2 张

### 附件二：报到路线

● 动车

(1) 温州南站：

① 出站乘 30 路至瓯北三中下车即到；(06:00-18:00 约 1 小时/趟)

② 出站乘 B1 路到双屿客运中心，转 80 路公交—报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；

(2) 永嘉站：出站乘 202 路—报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 火车：

(火车站广场) 乘 51 路大站快线 (6:40-16:40) —报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 飞机：

① 机场公交站乘 73 路—景屿路口，转 30 路公交—亚龙教育（瓯北三中）即到；

② 机场公交站乘 41 路—安澜亭码头，渡轮—瓯北码头，乘 103 路—亚龙教育（瓯北三中）即到；

● 汽车：

① 新城汽车站，乘 2 路/55 路公交—黄龙商贸城，转 51 路/50 路/60 路公交—报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；

② 汽车新南站，乘 51 路/50 路/60 路公交—报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；

③ 双屿客运中心，乘 80 路公交—报喜鸟工业园，转 103 路公交—亚龙智能（瓯北三中）即到；